



TEATRO DELL'OPERA  
DI ROMA

## Terme di Caracalla

Spettacolo inaugurale della Stagione Estiva 2022

# Leonard Bernstein

## *MASS*

Una prima assoluta italiana, uno straordinario spettacolo con orchestra, cantanti, musicisti e ballerini

Venerdì 1 luglio, domenica 3 luglio, martedì 5 luglio ore 21.00

## Promozione Riservata agli Enti in Convenzione

**POLTRONISSIMA € 80 SETTORE A €50**

Fino ad esaurimento del contingente di posti disponibili



Direttore Diego Matheuz  
Regia Damiano Michieletto

## **ORCHESTRA, CORO E CORPO DI BALLO DEL TEATRO DELL'OPERA DI ROMA**

con la partecipazione del Coro delle Voci Bianche del Teatro dell'Opera di Roma,  
di danzatori e di musicisti rock e blues.

Nuovo allestimento Teatro dell'Opera di Roma

*Mass* è un “pezzo teatrale per cantanti, musicisti e ballerini” su testo dello stesso Bernstein, con versi aggiuntivi di Stephen Schwartz: fu commissionato da Jacqueline Kennedy e rappresentato per la prima volta al Kennedy Center (John F. Kennedy Center for the Performing Arts) di Washington D.C. l'8 settembre del 1971.

### PER INFORMAZIONI E PRENOTAZIONI

è necessario inviare una mail a [promozione.pubblico@operaroma.it](mailto:promozione.pubblico@operaroma.it)  
specificando di essere iscritti al Cral, di voler usufruire della presente promozione;  
indicare la data dello spettacolo, il settore scelto, il numero dei biglietti e un recapito di cellulare.

Dipartimento Promozione Pubblico, Marketing e Didattica - Direttore Nunzia Nigro  
06/48160312-533-507