

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14,C.1 LETT. D), D.LGS. N. 33/2013) ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (ART. 14, C.1, LETT. E), D.LGS. N. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a ALESSANDREA ANDREOTTI nato/a a [REDACTED] il [REDACTED], consapevole delle sanzioni penali prescritte dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i. nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, sotto la propria personale responsabilità

DICHIARA (a)

di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati e di non svolgere alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica;

ovvero

di avere le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e/o di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e che i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti sono i seguenti:

Soggetto conferente	Tipologia carica/incarico	Data conferimento	Data fine	Ammontare complessivo del compenso (b)

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare **tempestivamente** eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una dichiarazione sostitutiva.

Il/La sottoscritto/a dichiara, altresì, di essere informato che la presente dichiarazione, **da rinnovare con cadenza annuale**, verrà pubblicata sul sito istituzionale della Società nella sezione "Società Trasparente".

Il/La sottoscritto/a, dopo aver ricevuto idonea informativa e conoscenza dei propri diritti, con la sottoscrizione della presente dichiarazione, autorizza espressamente il trattamento dei propri dati personali nel rispetto di quanto disposto in materia dal D.lgs. n. 196/2003 e s.m.i. e prende atto che i dati verranno utilizzati per le sole finalità correlate alla gestione dell'incarico e per gli obblighi di legge.

Data Roma 27/6/2024

Firma del dichiarante

- a) Le cariche vanno indicate anche se rese a titolo gratuito;
- b) Al lordo degli oneri fiscali e contributivi.